

PRÜFKRITERIEN DES KUGELKOPF-HEBEKOPFS AUF ABLEGEREIFE

Lastaufnahmemittel sind gemäß den Bestimmungen der DGUV Regel 109-017, Punkt 8.4 jährlich nach den folgenden Kriterien durch eine zur Prüfung befähigten Person zu prüfen. Abhängig von den Einsatzbedingungen des Lastaufnahmemittels können Prüfungen in kürzeren Zeitabständen als einem Jahr erforderlich sein. Dies gilt z. B. bei besonders häufiger Benutzung, bei erhöhtem Verschleiß, bei Korrosion oder bei Hitzeeinwirkung.

Wenn Sie eine ordnungsgemäße und dokumentierte Überprüfung Prüfung durch PHILIPP wünschen, steht Ihnen unser Service unter der Rufnummer +49 6021 40 27-700 jederzeit zur Verfügung.

Vor der Überprüfung ist der Kugelkopf-Hebekopf zu reinigen. Es sind folgende Kriterien zu beachten:



Verbogenes Kupplungsglied



Druckstellen durch Anschlagmittel



Verformung der Kugel



Unterschreitung des Maßes m_{min}



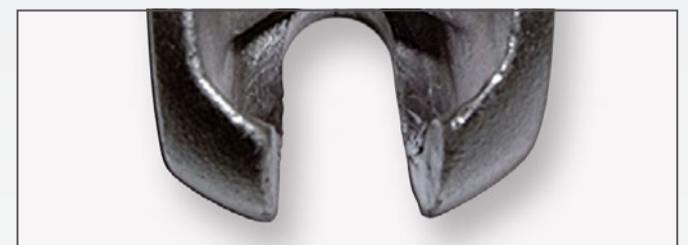
Verformtes Kupplungsglied



Riss in Kugel



Verformung der Kugel



Überschreitung des Maßes h_{max}

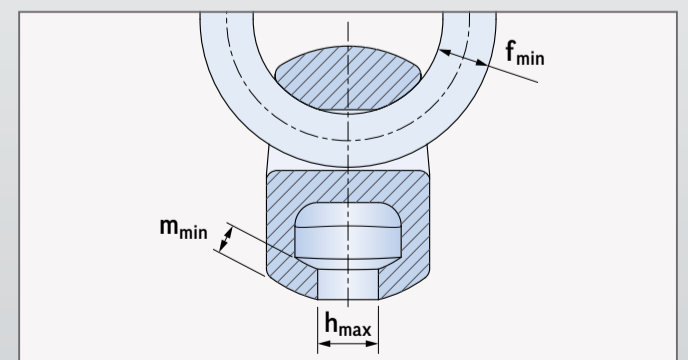
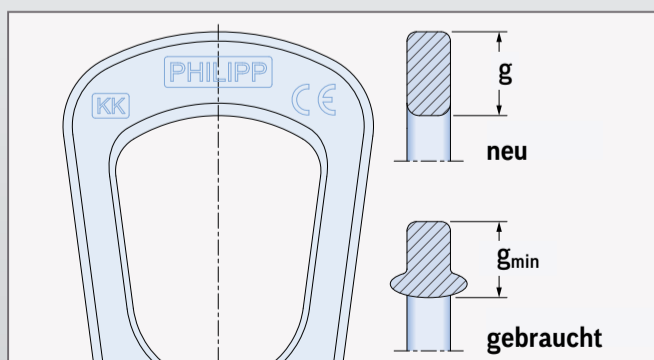
- » Verbogenes oder verformtes Kupplungsglied (Bild)
- » Verformungen der Kugel (Bild)
- » Druckstellen durch Anschlagmittel am Kupplungsglied (Bild)
- » Risse in Kupplungsglied oder Kugel (Bild)
- » Schweißungen oder andere starke Wärmebeeinflussungen
- » Korrosionsnarben
- » Kennzeichnung nicht mehr lesbar
- » Über- bzw. Unterschreitung der zulässigen Prüfmaße (Bild)

PHILIPP bietet für die schnelle und einfache Kontrolle der Prüfmaße eine Prüflehre an. Mit Hilfe dieser Prüflehre können sowohl die Maulweite h_{max} als auch die Lippendicke m_{min} geprüft und somit u.a. die Ablegereife bestimmt werden (siehe Verwendungsanleitung des Kugelkopf-Hebekopfs).



PRÜFMASSE

Lastklasse	h_{max} (mm)	m_{min} (mm)	f_{min} (mm)	g_{min} (mm)
1,3	13,5	5,5	10,8	19,8
2,5	18,0	6,0	12,6	24,3
5,0	25,0	7,5	17,1	36,0
10,0	33,5	13,5	25,2	45,0
20,0	48,5	18,0	34,2	67,5
32,0	60,0	25,0	37,8	90,0



Bei einer **einzigsten Übereinstimmung** der o.g. Punkte ist der Kugelkopf-Hebekopf ablegerief und darf **nicht mehr verwendet** werden.

ABLEGEREIF



KRYTERIA WYMIANY SPRZĘGU

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

Przed sprawdzeniem sprzęgu należy go oczyścić. Podczas inspekcji należy wziąć pod uwagę następujące czynniki:



Skręcenie ogniwa łączącego



Ślady nacisku



Odkształcenie głowicy



Zmniejszenie wymiaru m_{min}



Zdeformowane ogniwo łączące



Pęknięcie w głowicy



Odkształcenie głowicy



Przekroczenie pomiaru h_{max}

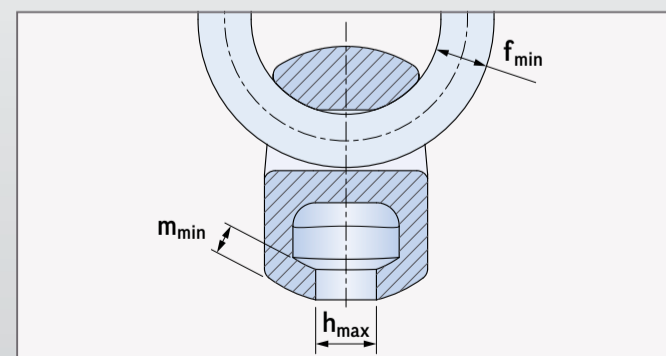
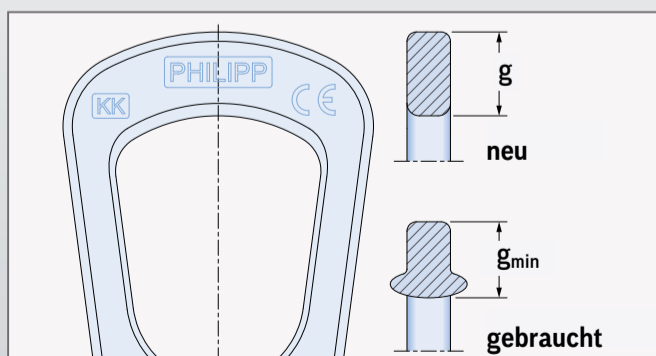
- » Skrzywione lub zdeformowane ogniwo łączące (zdjęcie)
- » Zdeformowana kulistość (zdjęcie)
- » Ślady nacisku spowodowane osprzętem olinowania na ogniwie łączącym
- » Pęknięcia na ogniwie lub głowicy (zdjęcie)
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokiej temperatury
- » Wżery korozyjne
- » Nieczytelne oznaczenia
- » Przekroczenie górnych lub dolnych wymiarów kontrolnych (ilustracja)

Firma PHILIPP oferuje miernik umożliwiający szybkie i łatwe sprawdzenie wymiarów kontrolnych sprzęgu. Za pomocą miernika kontrolnego można sprawdzić wewnętrzną szerokość obręczy h_{max} i grubość m_{min} (patrz Instrukcja stosowania sprzęgów do podnoszenia kotew kulistych).



WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	h_{max} (mm)	m_{min} (mm)	f_{min} (mm)	g_{min} (mm)
1,3	13,5	5,5	10,8	19,8
2,5	18,0	6,0	12,6	24,3
5,0	25,0	7,5	17,1	36,0
10,0	33,5	13,5	25,2	45,0
20,0	48,5	18,0	34,2	67,5
32,0	60,0	25,0	37,8	90,0



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, sprzęg osiągnął stan wymiany i nie może być już użytkowany.

DO WYMIANY

